

ANMELDUNG

Bitte auf dem SLV-Anmeldeformular.
Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung / Einladung durch die SLV als angenommen.

Anmeldeformulare finden Sie auf unserer Website
www.slv-fellbach.de/ueber-uns/downloads

IHRE ANSPRECHPARTNER

Beratung und Anmeldung

Frau Kuschel Tel.: +49 711 5 75 44-12
E-Mail: anmeldung@slv-fellbach.de



LEHRGANG

DVS®-Schweißwerkmeister
Ausbildung und Prüfung
nach DVS® 1157

GSI - Gesellschaft für
Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach

Lise-Meitner-Straße 13
70736 Fellbach

Tel. +49 711 5 75 44-0
Fax +49 711 5 75 44-33

info@slv-fellbach.de
www.slv-fellbach.de

Informationen

www.slv-fellbach.de

AUSBILDUNG

Der DVS®-Schweißwerkmeister ist für Handwerk und Industrie sowohl mit seinem fachkundlichen Wissen wie mit seinen praktischen Fertigkeiten ein hochqualifizierter Fachmann, der für die Besetzung von Meister- und Vorarbeiterpositionen bei der Ausführung von Schweißarbeiten gefragt ist. Die Ausbildung ist nur für Teilnehmer geeignet, die bereits in einem Schweißprozess fortgeschrittene Kenntnisse und eine gute Handfertigkeit besitzen.

Die Ausbildung und Prüfung zum DVS®-Schweißwerkmeister ist außerdem eine der Voraussetzungen für die berufliche Tätigkeit als DVS®-Schweißlehrer.

Der DVS®-Schweißwerkmeister erfüllt die Voraussetzungen zur Teilnahme an dem DVS®-IIW Lehrgang Schweißfachmann.

Als Schweißfachmann kann er dann die Funktion einer Schweißaufsichtsperson wahrnehmen. Der Lehrgang zum DVS®-Schweißwerkmeister beinhaltet bereits den Teil 0 und 1 vom Schweißfachmann-Lehrgang (International-Welding-Specialist) und wird angerechnet, wenn innerhalb von 3 Jahren die Ausbildung zum Schweißfachmann fortgesetzt wird .

VORAUSSETZUNGEN

Für die Teilnahme am DVS®-Schweißwerkmeister-Lehrgang gelten folgende allgemeine Voraussetzungen

1. Vollendung des 19. Lebensjahres
2. Beherrschen der deutschen Sprache in Wort und Schrift
3. Bis 4 Wochen vor Lehrgangsbeginn sind Testschweißungen an nachstehenden Prüfstücken abzulegen um festzustellen, ob die Handfertigkeit des Teilnehmers ein Erfüllen der Prüfungsanforderungen

erwarten lässt. Die Beurteilung der Handfertigkeit erfolgt durch den für die Ausbildung zuständigen SLV-Schweißlehrer.

Für den Schweißwerkmeister Gasschweißen

ISO 9606-1 311 T BW FM1 S s $\geq 4,0$ D ≥ 50 PC ss nb rw
ISO 9606-1 311 T BW FM1 S s $\geq 4,0$ D ≥ 50 PF ss nb rw
ISO 9606-1 311 T FW FM1 S t $\geq 4,0$ D ≥ 50 PF sl rw

Für den Schweißwerkmeister Lichtbogenhandschweißen

ISO 9606-1 111 T BW FM1/FM5 R/B s $\geq 5,0$ D ≥ 100 PC ss nb
ISO 9606-1 111 T BW FM1/FM5 R/B s $\geq 5,0$ D ≥ 100 PF ss nb
ISO 9606-1 111 P BW FM1 C s 5,0 PG ss nb

Für den Schweißwerkmeister Wolfram-Schutzgasschweißen - Stahl

ISO 9606-1 141 T BW FM1/FM5 S s $\geq 4,0$ D ≥ 50 PC ss nb
ISO 9606-1 141 T BW FM1/FM5 S s $\geq 4,0$ D ≥ 50 PF ss nb
ISO 9606-1 141 T FW FM1/FM5 S t $\geq 4,0$ D ≥ 50 PF ml

Für den Schweißwerkmeister Wolfram-Schutzgasschweißen - NE - Metall

ISO 9606-2 141 P BW 21/23 S t 2,0 PF ss nb
ISO 9606-2 141 T BW 21/23 S t $\geq 4,0$ D ≥ 50 PF ss nb
ISO 9606-3 141 P BW W31 wm t $\geq 3,0$ PA ss nb

Für den Schweißwerkmeister Metall-Schutzgasschweißen - Stahl

ISO 9606-1 135 T BW FM1/FM5 S s 5,0 D ≥ 100 PC ss nb
ISO 9606-1 135 T BW FM1/FM5 S s 5,0 D ≥ 100 PF ss nb
ISO 9606-1 135 P FW FM1/FM5 S t 1,0 PG sl

Für den Schweißwerkmeister Metall-Schutzgasschweißen - NE- Metall

DIN EN ISO 9606-2 131 P BW 21/23 S t $\geq 4,0$ PA ss nb
DIN EN ISO 9606-2 131 P BW 21/23 S t 10,0 PA ss nb
DIN EN ISO 9606-3 131 P FW 21/23 S t 10,0 PF ml

GLIEDERUNG

Teil 0	Allgem. technische Grundlagen, schriftliche Prüfung	56 Std.
Teil 1	Fachkundliche Grundlagen, schriftliche Prüfung	40 Std.
Teil 2	Prozessspezifische Praxis, praktische Prüfung	120 Std.
Teil 3	Prozessspezifische Fachkunde, schriftliche und mündliche Prüfung	32 Std.

PRÜFUNG

Für die Durchführung der Prüfung gilt die Prüfungsordnung DVS®-Schweißwerkmeister, DVS®-Richtlinie 1163.

UNTERRICHTSZEITEN

Theorie	
Montag - Freitag	08.00 bis 16.00 Uhr
Praxis	
Montag - Donnerstag	07.00 bis 15.45 Uhr
Freitag	07.00 bis 12.30 Uhr

Es gelten die im Stundenplan angegebenen Zeiten.

PRAKTISCHE DURCHFÜHRUNG TEIL 2

Im Prozessspezifischen Teil hat der TN genügend Zeit, die für die Prüfungsstücke ihm notwendige Handwerkliche Fähigkeiten nochmals zu vertiefen. Dabei stehen die Schweißlehrer mit Wissen und Erfahrungen zur Seite.