

anderen Regelwerken. Neben einer Vertiefung der physikalischen und technischen Kenntnisse werden europäische und deutsche Regelwerke in Verbindung mit einer erweiterten Objektkunde behandelt. Es werden Fertigkeiten wie z. B. Schweißnahtprüfungen an ebenen und gekrümmten Bauteilen, Prüfungen an Guss- und Schmiedeteilen und Bewertungsmethoden der Ergebnisse erworben. Zudem werden Prüfprotokolle und -anweisungen erstellt.

Zum Erlernen der praktischen Umsetzung wird die fachpraktische Ausbildung UT 2 empfohlen.

Dauer: 14 Tage + 1 Tag Prüfung

ALLGEMEINE INFORMATIONEN / HINWEIS

Alle Prüfungen erfolgen nach ISO 9712 unter Berücksichtigung der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

Auf Wunsch führen wir VT / PT Lehrgänge auch als Inhouse-Schulung in Ihrem Unternehmen durch.

Bei Nachweis der geforderten Erfahrung und der körperlichen Eignung (Sehtest) kann eine Zertifizierung erfolgen.

TERMINE

Diese finden Sie auf unserer Website www.slv-fellbach.de

ANMELDUNG

Bitte auf dem SLV-Anmeldeformular.

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung / Einladung durch die SLV als angenommen.

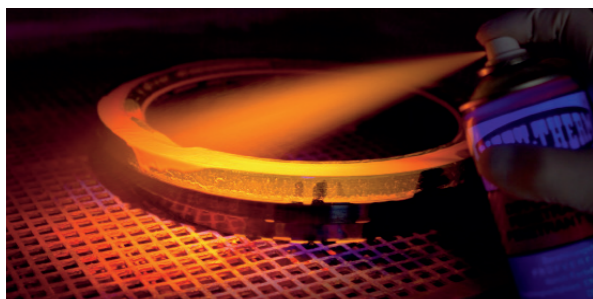
Anmeldeformulare finden Sie auf unserer Website www.slv-fellbach.de/ueber-uns/downloads

IHRE ANSPRECHPARTNER

Beratung und Anmeldung

Herr Wolf Tel.: +49 711 5 75 44-47
wolf@slv-fellbach.de

Frau Jesinger Tel.: +49 711 5 75 44-13
anmeldung@slv-fellbach.de



LEHRGANG

Prüfpersonal für zerstörungsfreie Prüfung
Testing personnel for non-destructive testing-
nach ISO 9712 (DIN EN 473)

Informationen

GSI - Gesellschaft für
Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach

Lise-Meitner-Straße 13
70736 Fellbach

Tel. +49 711 5 75 44-0
Fax +49 711 5 75 44-33

info@slv-fellbach.de
www.slv-fellbach.de

www.slv-fellbach.de

SICHTPRÜFUNG VT - STUFE 1 + 2 wd (WELDING SECTOR)

Lehrgang eingeschränkt auf Produktsektor geschweißte Produkte, (wd) direkte Sichtprüfung.

SICHTPRÜFUNG VT - STUFE 1 + 2 ms (MULTISEKTORIELL)

INHALTE

Zur Beurteilung äußerer Merkmale unterschiedlichster Art an geschweißten Komponenten ist die Sichtprüfung ein wichtiges Verfahren der zerstörungsfreien Prüfung. Im Lehrgang werden die Lehrinhalte der Stufe 1 und Stufe 2 vermittelt. Die physikalischen, technischen und physiologischen Grundlagen werden in Vorträgen und praktischen Übungen dargelegt.

Begleitet wird dies durch eine gezielte Objektkunde, damit eine praxisnahe Ausbildung gewährleistet wird. Schwerpunkte der Ausbildung sind Prüftechniken entsprechend den Geometrien und Oberflächen der zu prüfenden Komponenten, Möglichkeiten und Grenzen der Gerätetechnik, Erstellung von Prüfanweisungen sowie normgerechte Bewertung der Ergebnisse und Dokumentationsmöglichkeiten.

Dauer: wd - 3 Tage + 1 Tag Prüfung
ms - 5 Tage + 1 Tag Prüfung

EINDRINGPRÜFUNG PT STUFE 1 + 2

INHALTE

Zur Detektion von Oberflächenunregelmäßigkeiten (Risse, Poren, usw.) an Bauteilen, wie z. B. Schweißnähten, Gussteilen, Keramiken hat sich die Eindringprüfung als einfaches,

kostengünstiges und hochempfindliches Prüfverfahren erwiesen. Im Lehrgang werden die Lehrinhalte der Stufe 1 und Stufe 2 vermittelt. Die physikalisch-chemischen und technischen Grundlagen werden in Vorträgen und praktischen Übungen dargelegt. Gleichzeitig erfolgt eine gezielte Objektkunde, damit verfahrenstypische Eigenschaften der Objekte hinsichtlich der Prüfbarkeit verständlich werden.

Schwerpunkte der Ausbildung, die sehr praxisorientiert verläuft, sind die Anwendung von Prüftechniken für unterschiedliche Anforderungen, Auswahl und Kontrolle der einsetzbaren Prüfsysteme. Zudem wird die Beurteilung und Protokollierung der Anzeigen sowie die Erstellung von Prüfanweisungen erlernt

Dauer: 5 Tage + 1 Tag Prüfung

MAGNETPULVERPRÜFUNG MT STUFE 1 + 2

INHALTE

Zur Detektion von Rissen und Bindefehlern an der Oberfläche von Bauteilen aus ferromagnetischen Werkstoffen, z. B. geschweißte Komponenten, Guss- und Schmiedeteile, hat sich die Magnetpulverprüfung als einfaches, kostengünstiges und hoch empfindliches Prüfverfahren erwiesen. Im Lehrgang werden die Lehrinhalte der Stufe 1 und Stufe 2 vermittelt. Die physikalischen und technischen Grundlagen werden in Vorträgen und praktischen Übungen dargelegt, gleichzeitig erfolgt eine gezielte Objektkunde, damit verfahrenstypische Eigenschaften der Objekte hinsichtlich der Prüfbarkeit verständlich werden. Schwerpunkte der Ausbildung, die sehr praxisorientiert verläuft, sind Prüftechniken für unterschiedliche Geometrien der Prüfobjekte, sowie die Erstellung

von Prüfanweisungen in Verbindung mit geeigneten Magnetisierungstechniken und Geräten. Ein weiterer Schwerpunkt ist die Beurteilung und Protokollierung der Anzeigen

Dauer: 5 Tage + 1 Tag Prüfung

FILMAUSWERTUNG RT2.FI STUFE 2

INHALTE

Ein wichtiges Gebiet in der Durchstrahlungsprüfung ist die fachgerechte Bewertung von Durchstrahlungsaufnahmen. Viele Prüfer und Inspektoren in der Industrie und im Handwerk ermitteln anhand von Durchstrahlungsaufnahmen, ob die geforderte Fertigungsqualität eines geschweißten Bauteils erreicht wurde, ohne selbst die Durchstrahlungsprüfung durchzuführen.

Teilnehmer dieses Lehrganges erhalten einen Überblick über die Grundlagen der Durchstrahlungsprüfung von Schweißnähten. Ein Schwerpunkt ist die normgerechte und regelwerkskonforme Bewertung von Durchstrahlungsaufnahmen. Anhand von zahlreichen Beispielen aus der Praxis werden dem Teilnehmer die Fachkenntnisse vermittelt, die für eine Filmauswertung nach objektiven Maßstäben notwendig sind.

Vertieft werden diese Kenntnisse in ausführlichen praktischen Übungen.

Dauer: 7 Tage + 1 Tag Prüfung

ULTRASCHALLPRÜFUNG UT STUFE 1

INHALTE

Zur Beurteilung von inneren Unregelmäßigkeiten in den verschiedensten Bauteilen ist die Ultraschallprüfung eine bewährte Methode der zerstörungsfreien Prüfung. Die physikalischen und technischen Grundlagen, wie z. B. Entstehung des Schalls und seine Ausbreitung, Aufbau von Prüfköpfen und Ultraschallgeräten, Justierung von Prüfsystemen, werden in Vorträgen und praktischen Übungen behandelt. Schwerpunkte sind weiterhin die Kontrolle des Prüfsystems und der Umgang mit Regelwerken und Normen. Der Lehrgangsteilnehmer erwirbt die Fertigkeiten zur Prüfung einfacher Bauteile aus Stahl und anderen Werkstoffen. Nach Prüfanweisungen werden Wanddickenmessungen, Blechprüfungen, Schallgeschwindigkeitsmessungen, Ortungen von Unregelmäßigkeiten sowie einfache Bewertungen der Ergebnisse durchgeführt. Zum Erlernen der praktischen Umsetzung wird die fachpraktische Ausbildung UT 1 empfohlen.

Dauer: 9 Tage + 1 Tag Prüfung

ULTRASCHALLPRÜFUNG UT STUFE 2

INHALTE

In dem Aufbaukurs wird durch Vorträge und praxisorientierte Übungen eine Vertiefung der Kenntnisse und Fertigkeiten auf dem Gebiet der Ultraschallprüfung, Stufe 1 insbesondere der Schweißnahtprüfung, erzielt. Zielstellung des Lehrganges ist der Erwerb der Fertigkeiten zur Durchführung der Ultraschallprüfung und zur Bewertung der Ergebnisse nach Normen und