



#### IHRE ANSPRECHPARTNER

Ingo Fritsch      Tel. +49 711 5 75 22  
E-Mail            fritsch@slv-fellbach.de  
Fax                +49 711 5 75 44-33

**Termine und Preise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Jahresprogramm.**

#### ANMELDUNG

Bitte auf SLV-Anmeldeformular oder formlos. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen.

Frau Vichy Esci      Tel. +49 711 5 75 44-49

#### SO ERREICHEN SIE UNS

*Vom Flughafen:* mit S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

*Vom Hauptbahnhof Stuttgart:* mit der Stadtbahnlinie 1 (ab Staatsgalerie) Richtung Fellbach bis Haltestelle Höhenstraße oder S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

*Per Auto:* Autobahn Richtung Stuttgart - Bad Cannstatt, von dort über die Waiblinger Straße, Nürnberger Straße zur Stuttgarter Straße in Fellbach. **Vorsicht: Nicht** auf der B 14 Richtung Fellbach / Waiblingen / Aalen fahren, Sie erreichen Fellbach sonst von der falschen Seite aus!

In Fellbach oberirdisch parallel zum Tunnel fahren - Sie erreichen sonst nicht die Stuttgarter Straße!

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Fellbach  
Stuttgarter Straße 86 · 70736 Fellbach



GSI - Gesellschaft für  
Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Fellbach  
Stuttgarter Straße 86  
70736 Fellbach

Tel. +49 711 5 75 44-0  
Fax +49 711 5 75 44-33

info@slv-fellbach.de  
www.slv-fellbach.de

**SCHULUNG  
BOLZENSCHWEISSEN**

Fellbach

## VORWORT

Die Schulung der Schweißer ist eine wichtige Maßnahme zur Sicherstellung der Qualität in der Fertigung. Dies gilt auch für das Lichtbogenbolzenschweißen. Für das Bedien- und Einstellpersonal von Bolzenschweißgeräten werden in dieser Schulung in Theorie und Praxis wichtige Informationen über die Besonderheiten des Bolzenschweißens vermittelt. In Kenntnis möglicher Fehlerquellen und deren Beseitigung soll der Schweißer in der Lage sein, Fehlschweißungen weitgehend zu vermeiden. Ziel ist, dass die Teilnehmer selbstständig Einstellwerte für ihre Bolzenschweißaufgabe ermitteln und die Schweißergebnisse beurteilen können.

### TEILNEHMER

Bolzenschweißer, Praktiker, Anwender, betriebliche Führungskräfte, Mitarbeiter der Qualitätssicherung, Interessierte

### HINWEIS

mindestens 4 Teilnehmer pro Schulung

## PROGRAMM

08.30 Uhr Begrüßung und Eröffnung  
bis  
16.30 Uhr

Grundlagen der Bolzenschweißtechnik, Verfahrensvarianten, Fehler und Fehlerbeseitigung

Einführung in das geltende Regelwerk DIN EN ISO 14555, Ablauf einer Verfahrensprüfung, Interpretation der Prüfkriterien, Dokumentation während der Fertigung

Bedienung und Einstellung von Bolzenschweißgeräten, Demonstration von Verfahrensvarianten, Fehlervermeidung und Fehlerbeseitigung

Durchführung einer Verfahrensprüfung, Prüfung von Bolzenschweißungen nach Richtlinie, Bewertung der Prüfergebnisse und Dokumentation der Verfahrensprüfung  
Abschlussdiskussion

- Änderungen vorbehalten -

**Pausenzeiten gemäß aktuellem Stundenplan.**

