



IHRE ANSPRECHPARTNER

Ingo Fritsch Tel. + 49 711 5 75 44-22
E-Mail fritsch@slv-fellbach.de
Fax +49 711 5 75 44-33

Termine und Preise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Jahresprogramm

ANMELDUNG

Bitte auf SLV-Anmeldeformular oder formlos. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen.

Frau Hermanowicz Tel. + 49 711 5 75 44-12 oder -13
E-Mail anmeldung@slv-fellbach.de

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: mit S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Vom Hauptbahnhof Stuttgart: mit der Stadtbahnlinie 1 (ab Staatsgalerie) Richtung Fellbach bis Haltestelle Höhenstraße oder S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Per Auto: Autobahn Richtung Stuttgart - Bad Cannstatt, von dort über die Waiblinger Straße, Nürnberger Straße zur Stuttgarter Straße in Fellbach. **Vorsicht: Nicht** auf der B 14 Richtung Fellbach / Waiblingen / Aalen fahren, Sie erreichen Fellbach sonst von der falschen Seite aus!

In Fellbach oberirdisch parallel zum Tunnel fahren - Sie erreichen sonst nicht die Stuttgarter Straße!

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86 · 70736 Fellbach



GSI - Gesellschaft für
Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86
70736 Fellbach

Tel. + 49 711 5 75 44-0
Fax + 49 711 5 75 44-33

info@slv-fellbach.de
www.slv-fellbach.de

LEHRGANG

SCHWEISSAUFSICHT FÜR DAS
SCHWEISSEN VON ALUMINIUM
NACH DVS® RICHTLINIE 1179

Fellbach

VORWORT

Industrie und Handwerk verarbeiten zunehmend Aluminiumwerkstoffe, die auch in tragenden Konstruktionen eingesetzt werden. Die schweißtechnische Verarbeitung von Aluminium und seinen Legierungen erfordert ein besonderes Maß an Fachkenntnis und Sorgfalt bei der Vorbereitung und Durchführung der Arbeiten. Mit diesem Hintergrund werden in einzelnen Bereichen spezielle Anforderungen an die ausführenden Unternehmen gestellt.

Entsprechend verschiedener Normen und Vorschriften (wie z.B. DIN EN 1090-3 und DIN EN 15085) müssen Betriebe, die Konstruktionen und/oder Teile aus Aluminium schweißen, über eine Schweißaufsicht mit besonderen Kenntnissen im Verarbeiten und Schweißen von Aluminium-Werkstoffen verfügen. In dem einwöchigen Lehrgang werden hierzu die verschiedenen Aspekte der schweißtechnischen Verarbeitung, der konstruktiven Gestaltung und der Qualitätssicherung für geschweißte Aluminiumkonstruktionen vorgestellt.

In Vorträgen und praktischen Vorführungen werden die für die Tätigkeit als Schweißaufsichtsperson auf diesem Gebiet notwendigen Kenntnisse vermittelt. Der Lehrgang schließt mit einer schriftlichen Prüfung ab.

TEILNEHMER

Schweißaufsichtspersonen, Mitarbeiter in der schweißtechnischen Qualitätssicherung, Leiter Qualitätssicherung, Fertigungsleiter

HINWEIS

Voraussetzungen zur Teilnahme an der Prüfung: Qualifikation als DVS®-EWF/IIW Schweißfachingenieur, Schweißtechniker, Schweißfachmann

PROGRAMM

1. TAG

LEITUNG
Dipl.-Ing. Ingo Fritsch

- 08.30 Uhr bis 16.00 Uhr Begrüßung und Eröffnung
- 16.00 Uhr Herstellung und Aufbau von Al-Werkstoffen, nicht aushärtbare und aushärtbare Al-Legierungen; Schweiß-eignung, Korrosionsverhalten von Aluminiumwerkstoffen; Arbeitssicherheit

2. TAG

- 08.00 Uhr bis 16.00 Uhr Al-Werkstoffe und Zusatzwerkstoffe
- 16.00 Uhr Al-Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-2, Bewertung von Aluminiumschweißungen
- Aufgaben von Schweißaufsichtspersonen, geltende Normen und Regelwerke
- Anforderungen an das Schweißpersonal, Anforderungen an den Betrieb, Schweißanweisungen, Vorbereitung und Ausführung von Schweißungen

3. TAG

- 08.00 Uhr bis 16.00 Uhr Grundlagen der Konstruktion und Berechnung, Beispiele zur Konstruktion und Berechnung unter vorwiegend ruhender Beanspruchung, Gestaltung dynamisch beanspruchter Schweißkonstruktionen, Gestaltung geschweißter Konstruktionen aus unterschiedlichen Anwendungsbereichen

4. TAG

- 08.00 Uhr bis 16.00 Uhr WIG- und MIG-Schweißen von Aluminiumwerkstoffen mit praktischen Vorführungen
- Aluminiumschweißen mit Gleichstrom - Vorführungen

5. TAG

- 08.00 Uhr Verfahrensprüfung
- Schadensfälle an Aluminiumwerkstätten
- ab 13.00 Uhr schriftliche Prüfung
- Änderungen vorbehalten! -

Pausenzeiten an allen Tagen gemäß aktuellem Stundenplan.

