

IHRE ANSPRECHPARTNER

Ingo Fritsch Tel. + 49 711 5 75 44-22
E-Mail fritsch@slv-fellbach.de
Fax +49 711 5 75 44-33

Termine und Preise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Jahresprogramm

ANMELDUNG

Bitte auf SLV-Anmeldeformular oder formlos. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen.

Frau Hermanowicz Tel. + 49 711 5 75 44-12 oder -13
E-Mail anmeldung@slv-fellbach.de

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: mit S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Vom Hauptbahnhof Stuttgart: mit der Stadtbahnlinie 1 (ab Staatsgalerie) Richtung Fellbach bis Haltestelle Höhenstraße oder S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Per Auto: Autobahn Richtung Stuttgart - Bad Cannstatt, von dort über die Waiblinger Straße, Nürnberger Straße zur Stuttgarter Straße in Fellbach. **Vorsicht: Nicht** auf der B 14 Richtung Fellbach / Waiblingen / Aalen fahren, Sie erreichen Fellbach sonst von der falschen Seite aus!

In Fellbach oberirdisch parallel zum Tunnel fahren - Sie erreichen sonst nicht die Stuttgarter Straße!

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86 · 70736 Fellbach



GSI - Gesellschaft für
Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86
70736 Fellbach

Tel. + 49 711 5 75 44-0
Fax + 49 711 5 75 44-33

info@slv-fellbach.de
www.slv-fellbach.de

DVS®-EWF LEHRGANG
SCHWEISSAUFSICHT -
ZUSATZAUSBILDUNG FÜR DAS
SCHWEISSEN VON BETONSTAHL
NACH DVS®-EWF RICHTLINIE 1175

VORWORT

Schweißarbeiten an Betonstählen oder Verbindungen mit anderen Stahlteilen erfordern von ausführenden Unternehmen den Nachweis der Eignung nach DIN EN ISO 17660-1/2. In der Norm DIN EN ISO 17660-1/2 sind die Anforderungen an den Schweißbetrieb dargelegt. Der Lehrgang informiert über die technischen und personellen Voraussetzungen, die vom Unternehmen nachzuweisen sind. Eine Voraussetzung für die Schweißaufsichtspersonen ist die Zusatzausbildung nach DVS®-EWF 1175. Es werden Kenntnisse zum Regelwerk, zu den Betonstählen, zur konstruktiven Gestaltung von Verbindungen am Betonstahl und zur schweißtechnischen Verarbeitung von Betonstählen vermittelt. Der Lehrgang schließt mit einer Prüfung ab. Die Teilnahme am Lehrgang ist auch ohne Prüfung möglich.

TEILNEHMER

Schweißaufsichtspersonen, Mitarbeiter in der schweißtechnischen Qualitätssicherung, Leiter Qualitätssicherung, Fertigungsleiter

HINWEIS

Für die Teilnahme an Lehrgang und Prüfung ist ein Zeugnis zum DVS-EWF-IIW Schweißfachmann, Schweißtechniker oder Schweißfachingenieur notwendig.



PROGRAMM

- Verfahren und Geräte für das Schweißen von Betonstahl
Grundlagen, Einstellen der Schweißdaten
Einfluss der Schweißdaten, Zusatzwerkstoffe
Schweißprozesse:
Lichtbogenhandschweißen, Metall-Aktivgasschweißen, Abbreinstumpfschweißen, Widerstandspunktschweißen, Buckelschweißen, Reibschweißen, Gaspressschweißen
- Betonstahlsorten und Allg. Bauaufsichtliche Zulassung
Bezeichnung, Oberflächengestaltung, Kennzeichnung
Eigenschaften von Betonstahl
Einfluss der Schweißwärme auf die Betonstähle
Einflüsse beim Verbinden mit anderen Stählen
- Konstruktive Gestaltung von Verbindungen aus Betonstahl
Zulässige Schweißverbindungen zwischen Betonstählen und von Betonstahl mit anderen Stahlteilen nach DIN EN ISO 17660
- Arbeitssicherheit beim Schweißen
- Herstellung, Gütesicherung, Prüfungen
Geltungsbereich DIN EN 17660-1,2
Anforderung an die Betriebe
Umfang und Durchführung der Eignungs- und Arbeitsprüfungen, Prüfungen an Schweißproben, weitere baurechtliche Vorschriften

1. BIS 3. TAG

1. BIS 3. TAG

- Werkstattübungen, Vorführungen von Schweißprozessen und -verbindungen, Prüfungen an Schweißproben.

Jeder Teilnehmer hat einen Bewertungsbogen nach DIN EN ISO 17660-1 Anhang E auszufüllen
 - Vergleich zwischen den Anforderungen der DIN 4099-1,2:2003-08 und DIN EN ISO 17660-1,2: 2006-12
 - Schadensfälle an Betonstahl-Schweißverbindungen
 - Abschlussprüfung
- Leitung
Dipl.-Ing. Ingo Fritsch
- Änderungen vorbehalten -

Pausenzeiten an allen Tagen gemäß aktuellem Stundenplan.