



IHRE ANSPRECHPARTNER

Ingo Fritsch Tel. + 49 711 5 75 44-22
E-Mail fritsch@slv-fellbach.de
Fax +49 711 5 75 44-33

Termine und Preise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Jahresprogramm

ANMELDUNG

Bitte auf SLV-Anmeldeformular oder formlos. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen.

Frau Vichy Esci Tel. + 49 711 5 75 44-49

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: mit S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Vom Hauptbahnhof Stuttgart: mit der Stadtbahnlinie 1 (ab Staatsgalerie) Richtung Fellbach bis Haltestelle Höhenstraße oder S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Per Auto: Autobahn Richtung Stuttgart - Bad Cannstatt, von dort über die Waiblinger Straße, Nürnberger Straße zur Stuttgarter Straße in Fellbach. **Vorsicht: Nicht** auf der B 14 Richtung Fellbach / Waiblingen / Aalen fahren, Sie erreichen Fellbach sonst von der falschen Seite aus!

In Fellbach oberirdisch parallel zum Tunnel fahren - Sie erreichen sonst nicht die Stuttgarter Straße!

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86 · 70736 Fellbach



GSI - Gesellschaft für
Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86
70736 Fellbach

Tel. + 49 711 5 75 44-0
Fax + 49 711 5 75 44-33

info@slv-fellbach.de
www.slv-fellbach.de

SEMINAR
ERSTELLUNG VON SCHWEISS-
ANWEISUNGEN UND QUALIFIZIERUNG
VON SCHWEISSVERFAHREN NACH
DIN EN ISO 15607 BIS DIN EN ISO 15614

Fellbach

VORWORT

Durch die europäische Richtlinie zur Produkthaftung hat die Qualitätssicherung in der Schweißtechnik eine zunehmende Bedeutung erhalten. Europäische und deutsche Anwendungsregelwerke (z. B. DIN 18800-7, DIN EN 1090, DIN EN 15085) und Liefervereinbarungen verlangen die Erstellung von Schweißanweisungen und die damit verbundene Qualifizierung von Schweißverfahren. Die Normreihe DIN EN ISO 15607 bis 15614, die die Methoden der Qualifizierung beschreibt, wird in diesem Seminar vorgestellt. Ausführlich wird die Durchführung von Verfahrensprüfungen anhand der DIN EN ISO 15614-1 behandelt.

TEILNEHMERKREIS

Mitarbeiter von Qualitätsstellen sowie Schweißaufsichtspersonen, die mit der Planung, fertigungsbegleitenden Überwachung und Prüfung von geschweißten Bauteilen sowie der Durchführung von Schweißer- und Verfahrensprüfungen beschäftigt sind.

PROGRAMM

09.00 Uhr Begrüßung und Einführung
bis
16.15 Uhr

Aufbau, Bedeutung und Inhalt der Normenreihe
DIN EN ISO 15607 bis DIN EN ISO 15614

Erstellen und Inhalt von Schweißanweisungen (WPS)

Schweißverfahrensprüfung nach
DIN EN ISO 15614-1 und -2

Richtige Interpretation von Berichten der Qualifizierung
von Schweißverfahren (WPQR)

Klärung allgemeiner Fragen und Abschlussdiskussion

- Änderungen vorbehalten -

Pausenzeiten gemäß aktuellem Stundenplan.

