



IHRE ANSPRECHPARTNER

Ingo Fritsch Tel. + 49 711 5 75 44-22
E-Mail fritsch@slv-fellbach.de
Fax +49 711 5 75 44-33

Termine und Preise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Jahresprogramm

ANMELDUNG

Bitte auf SLV-Anmeldeformular oder formlos. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen.

Frau Hermanowicz Tel. + 49 711 5 75 44-12 oder -13
E-Mail anmeldung@slv-fellbach.de

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: mit S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Vom Hauptbahnhof Stuttgart: mit der Stadtbahnlinie 1 (ab Staatsgalerie) Richtung Fellbach bis Haltestelle Höhenstraße oder S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Per Auto: Autobahn Richtung Stuttgart - Bad Cannstatt, von dort über die Waiblinger Straße, Nürnberger Straße zur Stuttgarter Straße in Fellbach. **Vorsicht: Nicht** auf der B 14 Richtung Fellbach / Waiblingen / Aalen fahren, Sie erreichen Fellbach sonst von der falschen Seite aus!

In Fellbach oberirdisch parallel zum Tunnel fahren - Sie erreichen sonst nicht die Stuttgarter Straße!

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86 · 70736 Fellbach



GSI - Gesellschaft für
Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86
70736 Fellbach

Tel. + 49 711 5 75 44-0
Fax + 49 711 5 75 44-33

info@slv-fellbach.de
www.slv-fellbach.de

SEMINAR

**DURCHFÜHRUNG UND BEWERTUNG
VON SCHWEISSERPRÜFUNGEN
NACH DIN EN ISO 9606-1 / -2**

Fellbach

VORWORT

Gültige Schweißerprüfungen sind in vielen Bereichen wie dem Stahlbau, Fahrzeugbau, Anlagenbau usw. eine grundlegende Voraussetzung für die Ausführung von Schweißarbeiten. In einigen Bereichen lassen die Anwendungsregelwerke zu, dass die benannte Schweißaufsicht die Schweißerprüfungen der betriebseigenen Schweißer selbst abnehmen darf. Voraussetzung hierfür ist, dass die Schweißaufsicht bei der Betriebsprüfung ausreichende Kenntnisse nachgewiesen hat.

Dieses Seminar geht im ersten Teil ausführlich auf den Inhalt in der DIN EN 287-1 bzw. DIN EN ISO 9606-2 ein. Wichtige Voraussetzungen für die Prüfungsabnahme z.B. WPS, Materialbescheinigung nach DIN EN 10204 usw. werden erläutert. Der zweite Teil des Seminars befasst sich mit der Durchführung bzw. Abnahme der Schweißerprüfung. Am praktischen Beispiel wird der Ablauf und die Auswertung der Schweißerprüfung vorgestellt. Übungen zur Bewertung von Prüfstücken schließen das Seminar ab.

TEILNEHMER

Schweißaufsichtspersonen, die in ihrem Unternehmen Schweißerprüfungen abnehmen bzw. ihre Kenntnisse auffrischen wollen.

HINWEIS

Die Teilnehmer erhalten eine Bescheinigung.



PROGRAMM

08.30 Uhr Begrüßung und Eröffnung
bis
16.00 Uhr Durchführung von Schweißerprüfungen

Geltungsbereich der DIN EN ISO 9606-1 (DIN EN 287-1)
DIN EN ISO 9606-2
Werkstoffe, Einschluss von Prüfungen aufgrund unterschiedlicher Schwierigkeitsgrade, Geltungsdauer, Wiederholungsprüfungen

Qualitätsanforderungen an Schweißverbindungen
Einführung in die DIN EN ISO 5817 und DIN EN 10042
- Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
- Grenzwerte von Unregelmäßigkeiten

Vorgaben und Anforderungen in Regelwerken
- Qualifizierung von ZFP-Personal
- Anforderungen in Normen- und Regelwerken

Praktischer Teil
Beurteilen von Schweißverbindungen nach
DIN EN ISO 5817 und DIN EN 10042
- Häufig auftretende Schweißnahtunregelmäßigkeiten an von Hand gefertigten Schweißverbindungen mit Hinweisen zur Ursache und deren Vermeidung

Besprechung der Ergebnisse

Abschlussdiskussion

Pausenzeiten gemäß aktuellem Stundenplan.



PROGRAMM