



IHRE ANSPRECHPARTNER

Ingo Fritsch Tel. + 49 711 5 75 44-22
E-Mail fritsch@slv-fellbach.de
Fax +49 711 5 75 44-33

Termine und Preise entnehmen Sie bitte dem aktuellen Jahresprogramm.

ANMELDUNG

Bitte auf SLV-Anmeldeformular oder formlos. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen.

Frau Vichy Esci Tel. + 49 711 5 75 44-49

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: mit S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Vom Hauptbahnhof Stuttgart: mit der Stadtbahnlinie 1 (ab Staatsgalerie) Richtung Fellbach bis Haltestelle Höhenstraße oder S-Bahnlinien 2 (Richtung Schorndorf) oder 3 (Richtung Backnang) bis Bahnhof Fellbach.

Per Auto: Autobahn Richtung Stuttgart - Bad Cannstatt, von dort über die Waiblinger Straße, Nürnberger Straße zur Stuttgarter Straße in Fellbach. **Vorsicht: Nicht** auf der B 14 Richtung Fellbach / Waiblingen / Aalen fahren, Sie erreichen Fellbach sonst von der falschen Seite aus!

In Fellbach oberirdisch parallel zum Tunnel fahren - Sie erreichen sonst nicht die Stuttgarter Straße!

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86 · 70736 Fellbach



GSI - Gesellschaft für
Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Fellbach
Stuttgarter Straße 86
70736 Fellbach

Tel. + 49 711 5 75 44-0
Fax + 49 711 5 75 44-33

info@slv-fellbach.de
www.slv-fellbach.de

LEHRGANG

EUROPÄISCHER EINRICHTER FÜR
DAS WIDERSTANDSSCHWEISSEN
NACH RICHTLINIE DVS®-EWF 2940

Fellbach

VORWORT

Im Lehrgang werden praktisch und theoretisch qualifizierte Fachkräfte für das Widerstandsschweißen von metallischen Werkstoffen ausgebildet. Der Widerstandsschweißer-Einrichter ist die in der Fertigung zuständige Fachkraft für das Widerstandsschweißen. Er verfügt über die für die Durchführung qualitätsgesicherter Arbeiten im Widerstandsschweißbereich erforderlichen Kenntnisse und Fertigkeiten. Die Richtlinie DVS 2940 gilt für das teil-, vollmechanische und automatische Widerstandsschweißen in den Verfahren: Widerstandspunktschweißen (RP), Widerstandsrollnahtschweißen (RR), und Widerstandsbuckelschweißen (RB).

Die Vorträge und praktischen Übungen gliedern sich wie folgt: Verfahrensübersicht, Grundlagen der Elektrotechnik, Punktschweißen, Buckelschweißen und Rollnahtschweißen, Elektroden, Schweißsteuerungen, Widerstandsschweißen verzinkter Bleche und von Aluminium, Arbeitssicherheit, Maschinen, Vorrichtungen, Schweißwerkzeuge und Wartung, Prüfen der Schweißverbindungen, Qualitätssicherung.

Dieser Lehrgang bietet eine ideale Grundlage für den Besuch der hierauf aufbauenden Lehrgänge *Widerstandsschweißen verzinkter Bleche*, *Buckelschweißen*, *Widerstandsschweißen von Aluminium*, *Erfahrungsaustausch Widerstandsschweißen*, *Steuerungen und Messtechnik*.

Teilnehmerkreis

Bediener von Widerstandsschweißanlagen

Hinweis:

Persönliche Arbeitskleidung und Schutzausrüstung (Brille, Handschuhe) bitte mitbringen.

PROGRAMM

1. TAG

08.30 Uhr Begrüßung und Eröffnung
bis
17.00 Uhr

Theorie, Lehrinhalte gemäß Richtlinie

Praxis, Lehrinhalte gemäß Richtlinie

2. BIS 4. TAG

08.00 Uhr Theorie, Lehrinhalte gemäß Richtlinie
bis
17.00 Uhr

Praxis, Lehrinhalte gemäß Richtlinie

Pausenzeiten an allen Tagen gemäß aktuellem Stundenplan.

5. TAG

08.00 Uhr Abschlussprüfung
DVS-Prüfungskommission

Nach bestandener schriftlicher und praktischer Prüfung erhält der Teilnehmer das DVS®-Zeugnis **Widerstandsschweißer - Einrichter** - gemäß Richtlinie DVS® 2940.

Hinweis:

Der Lehrgang kann auch den Einstieg in den "Fachmann für das Widerstandsschweißen nach DVS®-EWF 2941" ermöglichen.

Lehrgangsleiter:

Dipl.-Ing. Ingo Fritsch

- Änderungen vorbehalten -

